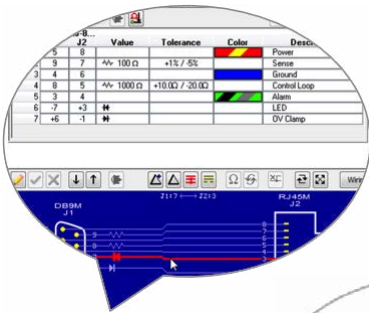
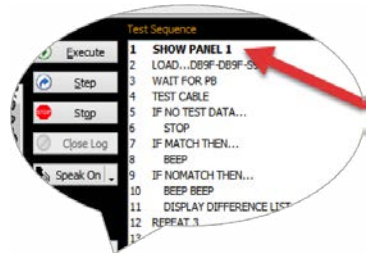


Manufactura de Cables y Arneses

5 Preguntas al Seleccionar un Probador de Cables y Arneses...



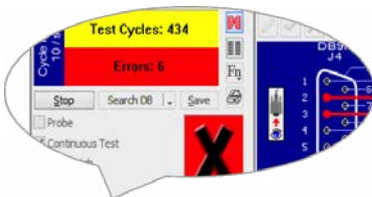
¿Basado por Computadora?



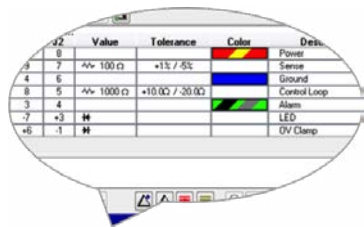
¿Programación Sencilla?



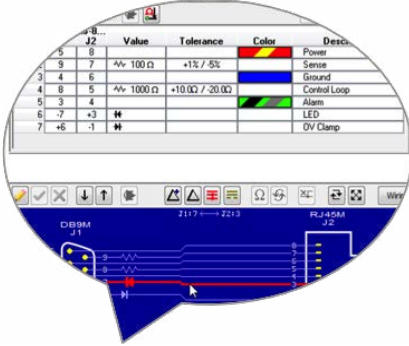
¿Expandible?



¿Rápido Ciclo de Pruebas Intermitentes?



¿Tolerancia Asimétrica?



J2	Value	Tolerance	Color	Descr.
9	7	$\Delta V < 100 \Omega$	+1% / 5%	Power
3	4	6		Sense
4	8	5		Ground
4	8	5		Control Loop
5	3	4		Alarm
6	7	+3	#	LED
7	+6	-1	#	OV Clamp



¿Es Basado por Computadora?

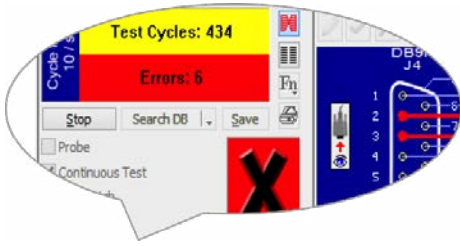
Un sistema basado por computadora es operado por una computadora autónoma, no incluida dentro del equipo. Al poder ser operado por una computadora independiente, el probador es más robusto, fácil de actualizar y tiene un mayor ciclo de vida. Compañías que requieren un sistema de prueba flexible y versátil, con interfaz gráfica dinámica, almacenamiento de datos y documentación de calidad ISO9000, típicamente requieren elegir un sistema basado por computadora.

¿Es Expandible?

Mire al menos 5 años adelante para estimar cuantos puntos de prueba finalmente requerirá probar, y asegúrese que el probador que está comprando hoy, sea expandible - con facilidad. Para eliminar el uso de espacio innecesario en su mesa de trabajo, busque un sistema que se expanda verticalmente. Para ser más versátil y tener el mínimo re-entrenamiento al operador, verifique que el equipo pueda ser usado para probar tanto cables sencillos como arneses, y que si alguna vez requiere probar HiPot, que el programa de control sea idéntico. También, asegúrese que el sistema tenga una infinidad de tipos de conectores y sus gráficos - no querrá quedarse corto en su próxima liberación de producto - y que usted tendrá una amplia selección de tarjetas con conectores estándar. También sería importante saber que su distribuidor de probadores puede ofrecer tarjetas personalizadas y adaptadores en caso de necesitarlo.

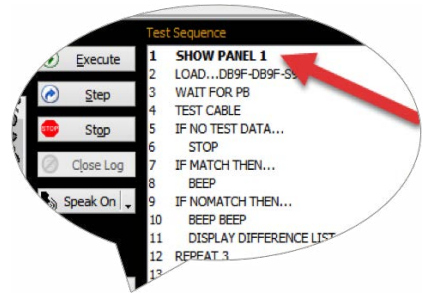


Verificación Pasa/Falla



¿Tiene una opción para escaneo en tiempo real de conexiones intermitentes?
¿A que velocidad?

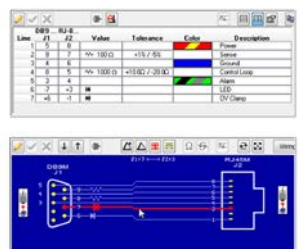
Pruebas de continuidad están incompletas sin una prueba de intermitencia: un cable puede pasar continuidad, pero puede fallar prueba de intermitencia. Este mismo cable, si se instala, puede causar fallas críticas - inclusive causar la muerte. Para probar errores intermitentes, se utiliza un flujo rápido y continuo de pequeños pulsos de prueba ... cada uno pasando a través de todos los puntos de prueba. Conocida también como la prueba "continua", la señal de prueba a menudo se confunde con ser continua. Mientras más alta sea la frecuencia del pulso, más preciso será el resultado, habiendo mayor probabilidad estadística de "capturar" el momento del error. Probadores que ofrecen prueba de intermitencia pero a una frecuencia baja, pasarán cables que fallan con probadores de alta frecuencia. Probadores con las frecuencias más altas (y por lo tanto con los resultados más precisos) tendrán interfaz USB. Algunos probadores permiten ajustar este valor, y puede ser reducido hasta 11ms/ciclo.



¿Permite Programación y Automatización? ¿En un lenguaje sencillo e Intuitivo?

Si sus operadores están repitiendo múltiples pasos para probar sus cables, usted querrá automatizar esos pasos para mejorar la productividad y reducir el error del operador. Idealmente, su probador le ofrecerá una opción de programación en un lenguaje simple e intuitivo para que usted pueda crear esta secuencia de pasos sin experiencia previa en programación. Estos mismos probadores, le permitirán crear un ícono en el escritorio llevando al operador únicamente al programa de interés y a las características de esta prueba.

Diagnostico Dinámico





CableEye®

CableEye es un Sistema de Prueba de Diagnóstico y Verificación Pasa/Falla de Cables y Arneses, altamente versátil, expandible y actualizable, basado por computadora. Es usado para ensamble, prototipos, producción y calidad de cables y arneses personalizados y viene en 7 modelos:

Bajo Voltaje: M2U-basic, M2U

Para diagnóstico, pruebas Pasa/Falla - Encuentre, muestre y documente Continuidad (abiertos, cortos, cruzados, conexiones intermitentes) y orientación de diodos.

Bajo Voltaje: M3U, M3UH

Igual que M2U más prueba de resistencia (contacto, aislamiento, resistencias), reporte de caída de voltaje en diodos.

Low Voltage: M4

Igual que el M3U más prueba de alta precisión de resistencia (kelvin) y capacitancia (pares cruzados, capacitores).

Bajo y Alto Voltaje: HVX, HVX-21

Todos los de arriba más HiPot (rompimiento de dieléctrico y resistencia de aislamiento).

	Value	Tolerance	Color	Desc.
3	7	±100 Ω	[Red/Yellow]	Power Sense
4	6		[Blue]	Ground
8	5	±1000 Ω	[Red/Blue]	Control Loop
3	4	+10.0Ω / -20.0Ω	[Green/Red]	Alarm
-7	+3	#		LED
+6	-1	#		OV Clamp

¿Que tan flexible es la tolerancia?

Para mayor flexibilidad y reportes mas inteligibles, verifique si el sistema le permite ingresar tolerancias opcionalmente como % o en términos absolutos, así como asimétricamente (ej. +5%/-10%).

Tolerancia asimétrica le permitirá pasar más producto que usando parámetros de prueba simétricos (ej. +10%/-10%).

Compruébelo Usted Mismo - Demo Gratis por 2 Semanas

Disponibilidad Limitada ♦ Tarjeta de Crédito No requerida ♦ Sin Compromiso
¡Aparte su Equipo Hoy! ♦ (656) 623 6380 ♦ camiresearch.com/get-demo.html



Testimonios



LÍDERES EN LA INDUSTRIA NOS RESPALDAN

